

WWW.MICROMOTOR.EU NM023C



Minitrix BR 03 M0.4 Gear / Schnecke
Glockenankermotor Umbau Spur N
Coreless motor upgrade N gauge

Umbauset NM023C

MM
Modellbahn

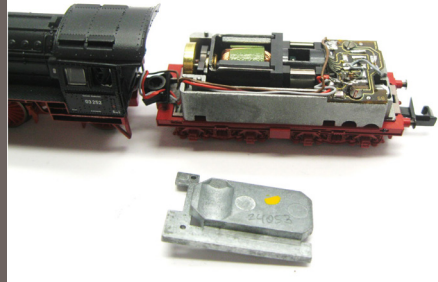
Umbauset NM023C



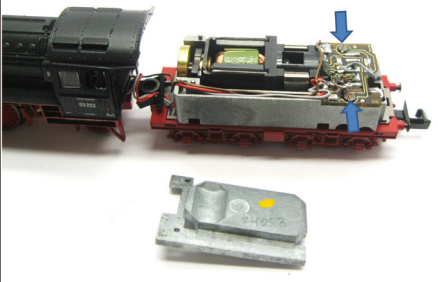
Gehäuse entfernen
Remove housing



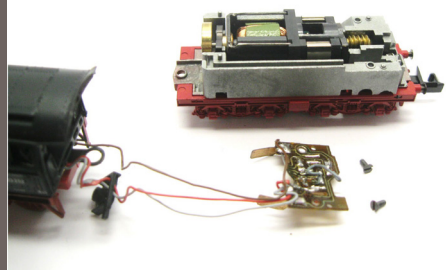
Entfernen sie das Gewicht
Remove the weight



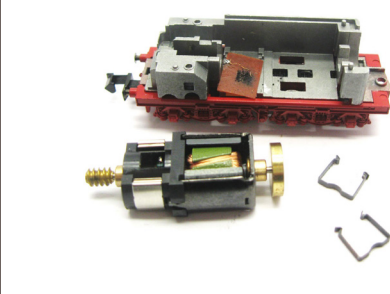
Entfernen sie die Leiterplatte
Remove the circuit board



Entfernen sie die Leiterplatte
Remove the circuit board



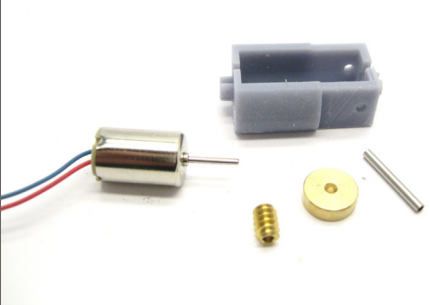
Ausbau alter Motor
Take out old motor



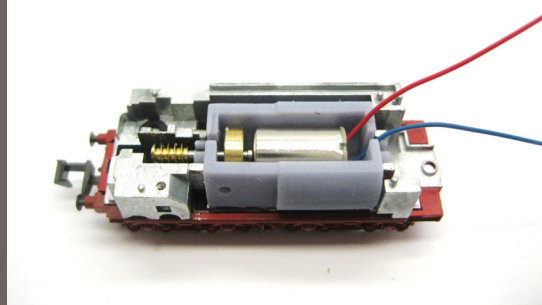
Maße prüfen
Check dimensions



Die Teile des Bausatz
Parts of the kit



Maße prüfen
Check dimensions





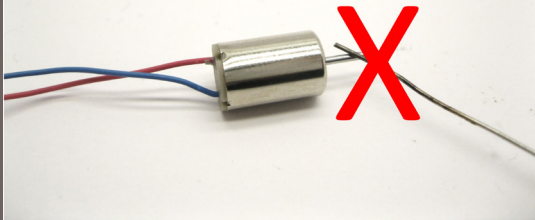
Zum Kleben der Metallteile empfehlen wir
Liqui Moly Schraubensicherung hochfest Nr. 3803
(auch über unseren Webshop erhältlich).

For fixing the metal parts we advise
Liqui Moly Schraubensicherung hochfest Nr. 3803
(Also available in our webshop).

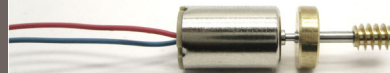
Tragen Sie Klebstoff auf die Innenseite des Teile auf
Apply glue on the inside of the part



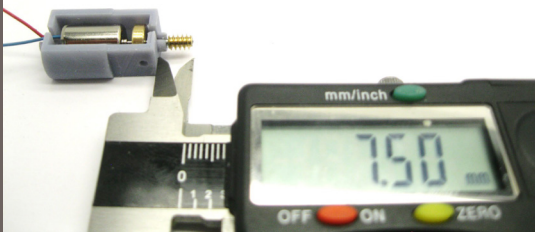
Tragen Sie keinen Kleber auf die Achse auf
Don't apply glue on Axle



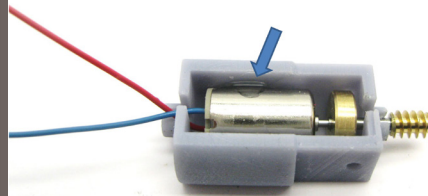
Die Metallteile sind verklebt
The metal parts are glued



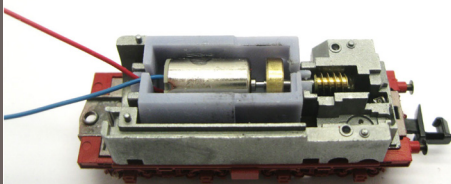
Maße prüfen
Check dimensions



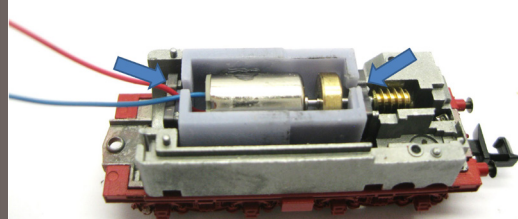
Der Motor wird mit Epoxidkleber oder Sekundenkleber in den
Motorhalter eingeklebt
The motor is glued into the motor holder with epoxy glue or
super Glue



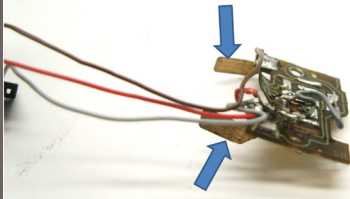
Platzieren Sie den Motorhalter in die Lok
Place the motor holder in the locomotive



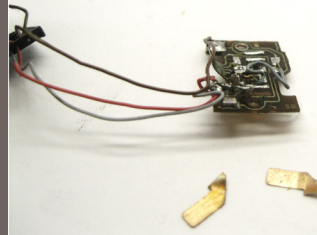
Platzieren die Klammern
Place the brackets



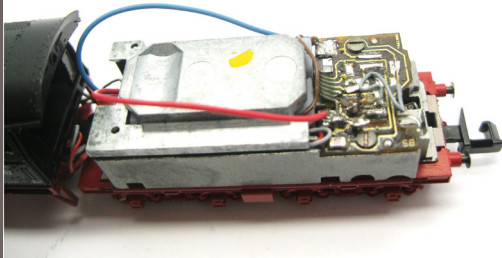
Alter Motorkontakte entfernen
Remove old motor contacts



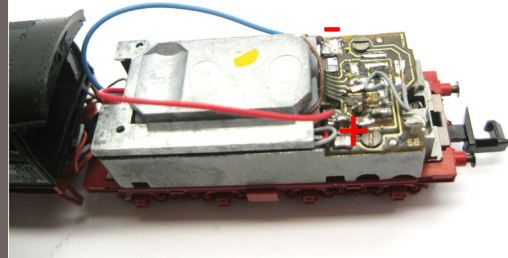
Alter Motorkontakte entfernen
Remove old motor contacts



Leiterplatte platzieren
Mount circuit board



Drähte löten
Solder the wires



Gehäuse platzieren
Mount body



Umbau fertig
Upgrade complete



Umbauset NM023C

Beim Einsatz im Digitalbetrieb sollten die Vorgaben für die Ansteuerung von Glockenankermotoren des jeweiligen Lokdecoder-Hersteller beachtet werden.

Döhler & Haass sagt dazu z.B. folgendes:

Was muss ich bei Glockenankermotoren beachten?

Alle Lokdecoder von Doehler & Haass unterstützen die Ansteuerung von Glockenankermotoren seit Beginn der Auslieferung.

Wie sie dabei vorgehen, entnehmen Sie bitte aus der Anleitung der Umbausätze.

SX1-Programmierung:

1. Programmieren Sie die Regelvariante 4 bei den erweiterten Einstellungen.
2. Programmieren Sie die Impulsbreite 1 bei den Grundeinstellungen.
2. Sollte das Fahrverhalten Ihrer Lokomotive ungleichmäßig sein, programmieren Sie die Regelvariante 3 bei den erweiterten Einstellungen.
4. Sollte das Motorgeräusch Ihrer Lokomotive zu schrill oder aufdringlich sein, programmieren Sie die Impulsbreite 2 bei den Grundeinstellungen.

DCC-Programmierung (SX2-Programmierung):

1. Falls der Decoder die CV 09 (par054) „Motorfrequenz“ unterstützt, programmieren Sie den Wert 0 (32 kHz).
2. Programmieren Sie in die CV 50 (par052) „Regelvariante“ den Wert 3.
3. Programmieren Sie in die CV 49 (par053) „Impulsbreite“ den Wert 0.
4. Sollte das Fahrverhalten Ihrer Lokomotive ungleichmäßig sein, programmieren Sie in die CV 50 (par052) „Regelvariante“ den Wert 2.
5. Sollte das Motorgeräusch Ihrer Lokomotive zu schrill oder aufdringlich sein, programmieren Sie in die CV 49 (par053) „Impulsbreite“ den Wert 1.

Sounddecoder:

1. Programmieren Sie in die CV 09 (par054) „Motorfrequenz“ den Wert 0 (32 kHz).
2. Programmieren Sie in die CV 56 (par056) „Motorregelung Proportionalteil“ den Wert 1.
3. Programmieren Sie in die CV 57 (par057) „Motorregelung Integralteil“ den Wert 3.
4. Programmieren Sie in die CV 58 (par058) „Motorregelung Messzeit“ den Wert 1.
5. Programmieren Sie in die CV 59 (par059) „Motorregelung Impulsbreite“ den Wert 2.
6. Sollte das Fahrverhalten Ihrer Lokomotive ungleichmäßig sein, programmieren Sie in die CV 56 (par056) „Motorregelung Proportionalteil“ den Wert 3.
7. Sollte das Motorgeräusch Ihrer Lokomotive zu schrill oder aufdringlich sein, programmieren Sie in die CV 59 (par059) „Motorregelung Impulsbreite“ den Wert 3.

Für den Fall, dass Sie die Lokdecoderprogrammierung mittels der SX2-Parameterprogrammierung durchführen möchten, stehen die hierzu erforderlichen SX2-Parameter in Klammern hinter den entsprechenden DCC-CV. Die zu programmierenden Werte sind jedoch in jedem Falle identisch.